

EASY-NC

二機一體多功能組合 位置控制器 + 計數器



產品特點

- ¾ 伺服/步進/微步進馬達位置控制適用
- ¾ 設定簡單，現場操作人員的最愛
- ¾ 10 點位置控制 (400K pps)，搭配 10 點速度，可相對或絕對座標移動
- ¾ 標準 6 位數計數器 1 組 (3KHz)

適用場合

- ¾ 工作滑台
- ¾ 滾輪送料
- ¾ 分度盤

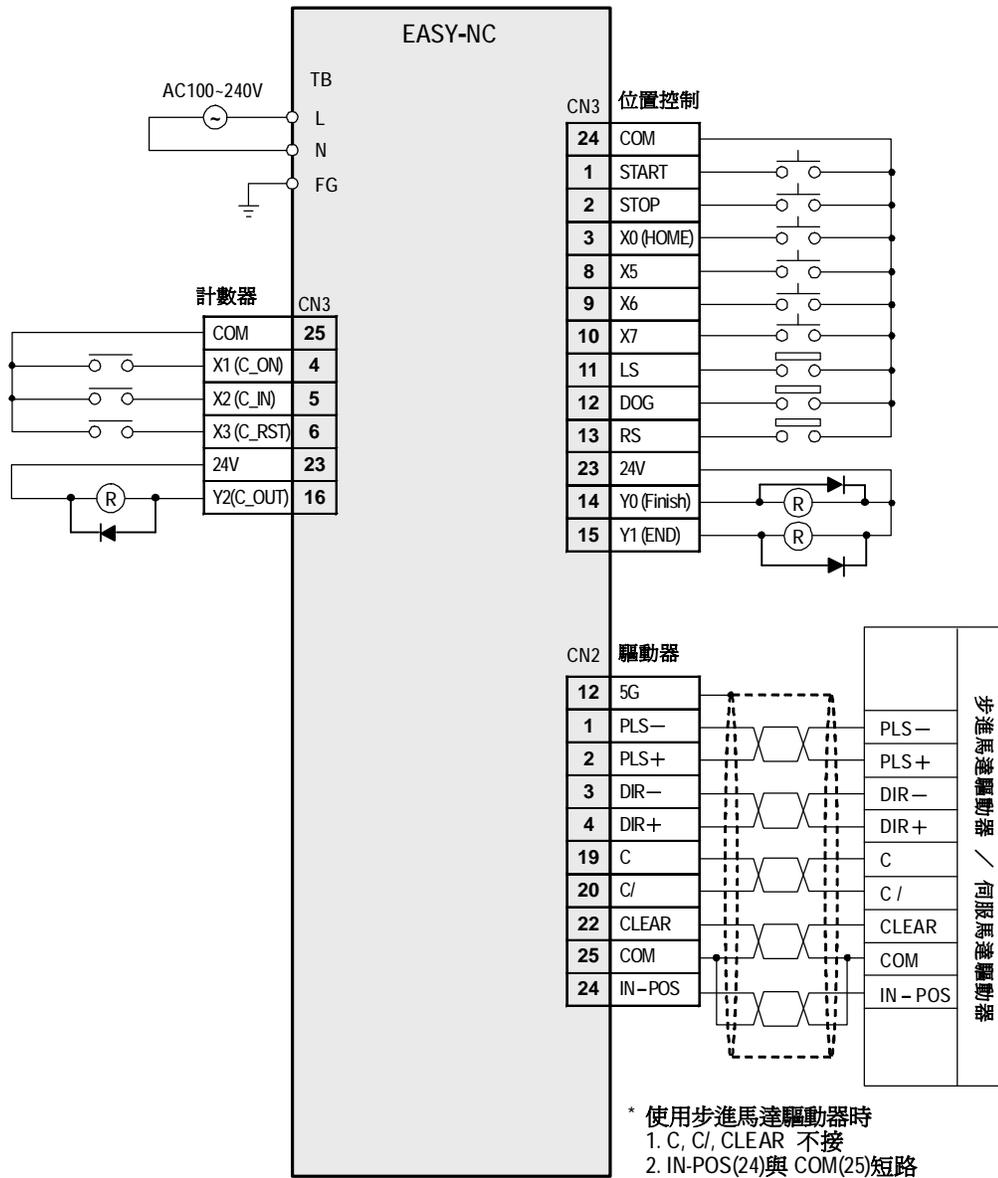
規格

產品名稱/ 型號	簡易數值多功能控制器 / EASY-NC
驅動電源	<ul style="list-style-type: none"> § AC 100-240V, 50/60HZ § 提供 DC24V 給 EASY-NC 的 I/O 與驅動器的 I/O 使用
顯示器	<ul style="list-style-type: none"> § 2 排 7 字七段顯示器, 可選擇顯示位置/速度/計數器等設定及實際數值
鍵盤	<ul style="list-style-type: none"> § 編輯鍵部分, 可設定位置尺寸(座標), 速度, 計數器設定值 § 操作按鍵部分, 可直接在面板上操作步進/伺服馬達的起動、停止、寸動、原點及計數復歸等動作
輸出介面及指示燈	<ul style="list-style-type: none"> § 採用光耦合隔離, 每個 I/O 都附 LED 動作表示, 方便簡易偵錯
位置控制器	<ul style="list-style-type: none"> § 順序起動: 總共可設定 10 個步序, 每接收一次 START 信號或按面板的 START 鍵, 將依序提取一組位置及速度來執行, 定位到達時(IN-POS)會送出 FINISH 信號, 直到 END 指令或第 10 個步序執行完, 會同時送出 FINISH 及 END 信號, 並準備從第 1 步序重新執行 § 解碼起動: 除了依序起動外, 也可用 3 個輸入信號解出 7 個位置, 在起動前先將解碼信號指定好, 接著再送出 START 信號, 便可移動到指定的預設位置上。定位到達時一樣會送出 FINISH 信號。 § 機械原點復歸可設定復歸的方向、速度、C 信號的次數、偏移量及原點顯示座標 § 絕對位置指定/相對移動量位置指定 § 指令單位: PULSE、um、deg、inch, 小數點最高 3 位 § 脈波輸出型式為脈波(PLS)/方向(DIR), LINE DRIVER 差動輸出 § 指令速度 1-3000RPM(最高輸出脈波頻率 400Kpps)
標準 6 位數計數器	<ul style="list-style-type: none"> § 設定範圍 1-999999 § 計數頻率 3KHz § 輸入信號使用乾接點的開關或 NPN/OPEN COLLECTOR 的電子開關 § 電晶體輸出(150mA) § 復歸方式有 External, Manual, Auto Reset § 計數值斷電記憶 10 年
抗雜訊能力	<ul style="list-style-type: none"> § 高達 2800V/1us 以上
安裝方式	<ul style="list-style-type: none"> § 盤面埋入型, 開孔尺寸 175*92mm
環境溫度/相對溼度	<ul style="list-style-type: none"> § 0 ~ +40°C / < 85% RH
重量	<ul style="list-style-type: none"> § 490g

產品規格以實際出廠為準, 若有修改不另通知。

EASY-NC

接線圖



www.forth-cnc.com.tw

尺寸圖 (單位:mm)

